



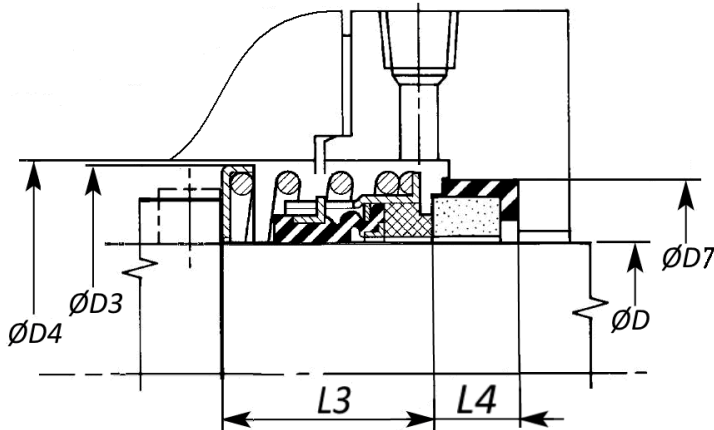
"НАСОСЫ и УПЛОТНЕНИЯ"

www.pumps-seals.ru

www.t2100.ru

РФ, 125252, г. Москва,
ул. Зорге, д. 15, корпус 1.
тел./факс (495) 727-27-11,
E-mail: info@t2100.ru

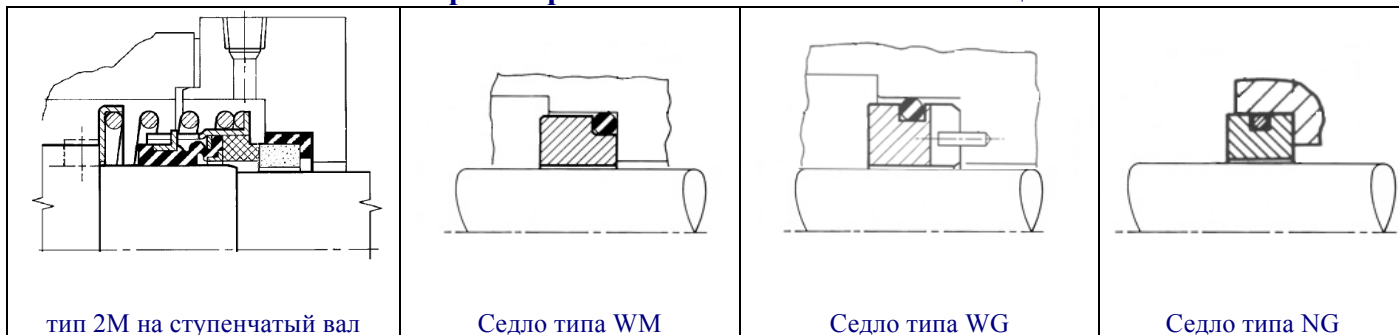
Торцовые уплотнения тип 2 с седлом N фирмы John Crane («Джон Крейн», Англия)



Ряд размеров метрических уплотнений								Ряд размеров дюймовых уплотнений							
D _{вала} мм	Код Размера седла	D	D3	D4	L3	L4	D7	D _{вала} (inches)	Код размера	D	D3	D4	L3	L4	D7
12	0127	12	32	35	25	8,7	27,80	0,375	0095	9,52	28	32	25	8,7	24,60
13	0127	13	32	35	25	8,7	27,80	0,500	0127	12,70	32	35	25	8,7	27,80
15	0158	15	35	39	25	10,3	30,95	0,625	0158	15,87	35	39	25	10,3	30,95
16	0158	16	35	39	25	10,3	30,95	0,750	0190	19,05	40	43	25	10,3	34,15
17	0190	17	40	43	25	10,3	34,15	0,813	0206	20,63	41	45	25	10,3	35,70
18	0190	18	40	43	25	10,3	34,15	0,875	0222	22,22	43	46	25	10,3	37,30
19	0190	19	40	43	25	10,3	34,15	1,000	0254	25,40	47	50	25	10,3	40,50
20	0206	20	41	45	25	10,3	35,70	1,125	0285	20,57	56	59	33	11,9	47,65
22	0222	22	43	46	25	10,3	37,30	1,250	0317	31,75	59	82	33	11,9	50,80
24	0254	24	47	50	25	10,3	40,50	1,375	0349	34,92	63	66	33	11,9	54,00
25	0254	25	47	50	25	10,3	40,50	1,500	0381	38,10	67	70	33	11,9	57,15
26	0254	26	47	50	25	10,3	40,50	1,625	0412	41,27	71	74	33	11,9	60,35
28	0285	28	56	59	33	11,9	47,65	1,750	0444	44,45	74	77	41	11,9	63,50
30	0317	30	59	62	33	11,9	50,80	1,875	0476	47,62	77	81	41	11,9	66,70
32	0317	32	59	62	33	11,9	50,80	2,000	0508	50,80	81	85	41	13,5	69,85
34	0349	34	63	66	33	11,9	54,00	2,125	0539	53,97	84	88	41	13,5	73,05
35	0349	35	63	66	33	11,9	54,00	2,250	0571	57,15	88	91	41	13,5	76,20
38	0381	38	67	70	33	11,9	57,15	2,375	0603	60,32	91	94	41	13,5	79,40
40	0412	40	71	74	33	11,9	60,35	2,500	0635	63,50	94	97	41	13,5	82,55
42	0444	42	74	77	41	11,9	63,50	2,625	0666	66,67	100	106	49	15,9	92,05
43	0444	43	74	77	41	11,9	63,50	2,750	0698	69,85	103	109	49	15,9	95,25
44	0444	44	74	77	41	11,9	63,50	2,875	0730	73,02	108	113	52	15,9	98,40
45	0444	45	74	77	41	11,9	63,50	3,000	0762	76,20	111	116	52	15,9	101,60
48	0476	48	77	81	41	11,9	66,70	3,125	0793	79,37	118	123	56	19,9	111,13
50	0508	50	81	85	41	13,5	69,85	3,250	0825	82,55	121	127	56	19,9	114,30
54	0539	54	84	88	41	13,5	73,05	3,375	0857	85,72	125	130	56	19,9	117,48
55	0571	55	88	91	41	13,5	76,20	3,500	0889	88,90	128	133	56	19,9	120,65
60	0603	60	91	94	41	13,5	79,40	3,625	0920	92,07	131	137	59	19,9	123,83
65	0666	65	100	106	49	15,9	92,05	3,750	0952	95,25	134	140	59	19,9	127,00
70	0698	70	103	109	49	15,9	95,25	3,875	0984	98,42	139	144	62	19,9	130,18
73	0730	73	108	113	52	15,9	98,40	4,000	1016	101,60	142	147	62	19,9	133,35
75	0762	75	111	116	52	15,9	101,60								
80	0825	80	121	127	56	19,9	114,30								
85	0857	85	125	130	56	19,9	117,48								
95	0952	95	134	140	59	19,9	127,00								
100	1016	100	142	147	62	19,9	133,35								

Температура от -40° С до 205° С
 Вязкость до 3500 сСт
 Скорость до 13 м/с / 2500 об/мин
 Давление от вакуума до 28 бар (2,8 МПа)
 (в зависимости от используемых материалов)

Некоторые варианты исполнений/комплектаций



Применение торцовых уплотнений

Насосы Omega фирмы SMEDEGAARD (Дания), Viking pump, KSB, Kolmeks, судовые насосы.

Расшифровка условного обозначения 25mm 2 N AAR1S1

25mm - диаметр вала в месте установки уплотнения (25 мм)

2 - тип уплотнения (резиновый сильфон)

N - тип седла

Исполнение по материалу эластомера вращающейся и неподвижной части

AA - тип резины (фторкаучук)

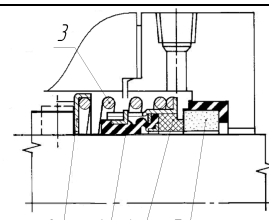
Материал пары трения

R - материал вращающегося кольца (графит пропитанный смолой)

S - материал неподвижного кольца – седло (карбид кремния)

Материал металлических частей

1 - нержавеющая сталь 316 (аналог X17H13M3T)



1 – сильфон, 2 - упорное кольцо
3 – пружина, 4 - торец головки
5 - седло

Материальное исполнение

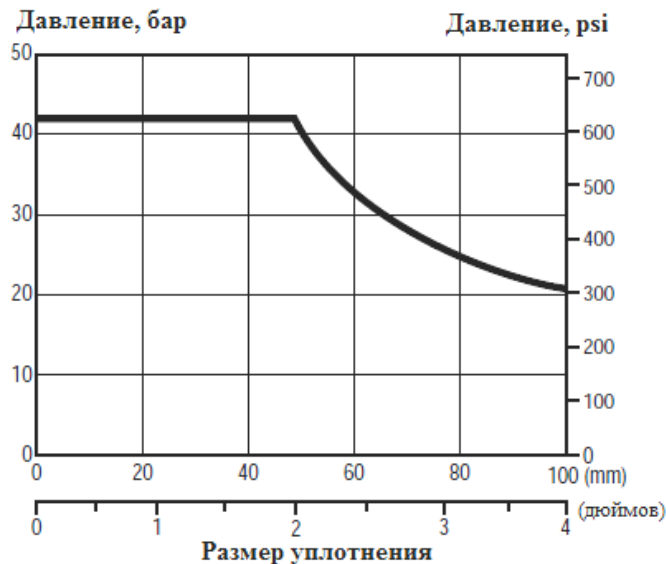
Компоненты уплотнения	Материалы
Резиновые детали	Нитрил/ Вуна-N эластомер, этиленпропилен, фторуглерод
Торец головки	Графит пропитанный смолой, спечённый карбид кремния
Седло	Керамика, спечённый карбид кремния
Металлические части	Нержавеющая сталь 316 (аналог X17H13M3T)

Предельные значения давления и скорости

Предельное Давление/Скорость (PV)



Предельное гидростатическое давление



Для определения максимального давления, необходимо умножить предельное давление для требуемого диаметра вала на соответствующие эксплуатационные коэффициенты.

Критерий	Эксплуатационные данные	Коэффициенты
Смазывающая способность уплотняемой жидкостью	Бензин, керосин или лучше	x 1,00
	Вода, водные растворы, легкие углеводороды	x 0,75
Материалы торца и седла	Графит/карбид кремния(RS)	x 1,00
	Карбид кремния/карбид кремния(SS)	x 0,70
	Графит/керамика(RC)	x 0,60
Температура уплотняемой жидкости	До 80 °С	x 1,00
	От 80 °С до 120 °С	x 0,90
	От 120 °С до 180 °С	x 0,80
Скорость	До 1800 об/мин	x 1,00
	От 1800 до 3600 об/мин	x 0,85